

ABSAUGEN · FILTERN · REINIGEN

DAS IST UNSER GESCHÄFT!



- mobile Entstauber
- stationäre Entstauber
- Schweißrauchfilter
- Absauggebläse
- Absaugarme
- Aerosolabscheider
- Arbeitstische
- Farbspritzkabinen
- Arbeitskabinen
- Brennschneidische
- Industriesauger
- Hochleistungssauger
- LKW-Sauglader
- Vorabscheider
- Zentrale Absauganlagen
- Rohrleitungen

Mietgeräteliste

Stand 10/2010

Professionelle, wartungsarme Vakuumreinigungs- und Vakuum-Förderanlagen mit Elektro- oder Dieselantrieb von 0,75 kW bis 240 kW Antriebsleistung, ermöglichen auf Mietbasis schnelle Verfügbarkeit und sichere Kalkulation für zeitlich begrenzte Aufträge.

PIONIER Absaugtechnik GmbH Firmeninformation

Absaugen – Filtern – Reinigen



Die PIONIER Absaugtechnik GmbH mit zentralem Unternehmenssitz in Neukirchen-Vluyn (A40 Moerser Kreuz) ist seit bald 20 Jahren ein inhabergeführtes und stabil expandierendes Unternehmen. Mit derzeit 40 Mitarbeitern bietet PIONIER nahezu Full-Service in den Bereichen Absaugen, Filtern und Reinigen: PIONIER - Industriesauger bieten für jede Anwendung eine passende Lösung. Hohe Verarbeitungsqualität, starke Saugleistung und mobile Wendigkeit sind nur einige wichtige Eigenschaften, ganz gleich ob Nass- oder Trockensauger. PIONIER - Entstaubungsanlagen steigern die Produktivität am Arbeitsplatz und leisten dabei einen wertvollen Beitrag zum Gesundheitsschutz. Eigene und ausgefeilte Neuentwicklungen in Technik und Bauweise schreiben derzeit den Erfolg des flexiblen Mittelstandsunternehmens.

Das breite Anwendungsspektrum der PIONIER - Anlagen und –Sauger in den Bereichen Lebensmittel-, Stahl-, Automobil-, Montan-, Bau-, Chemie-, Glas- oder Papierindustrie fordern täglich das individuelle Engineering und die präzise Produktion der PIONIER Absaugtechnik GmbH. Nicht zuletzt bietet das Unternehmen einen bundesweiten Kundendienst und Beratung vor Ort.

Inhaltsverzeichnis

Mietgeräteleiste

1. **Universalsauger**
2. **Späne- und Flüssigkeitssauger**
3. **Trockensauger**
4. **Großleistungssauger**
5. **Vorabscheider**
6. **Filtervorabscheider**
7. **Entstaubungsanlagen**
8. **Nassabscheider**

Spezifikation Staub- und Wassersauger Type AS 400 und 600, 230 V

Sauger zum Absaugen von Staub und Wasser

Bezeichnung	AS 400, 230 V	AS 600, 230 V	Base Soteco, 230 V
Einsatz	Staub- und Wassersauger, kein Dauerbetrieb	Staub- und Wassersauger, kein Dauerbetrieb	Staub- und Wassersauger, kein Dauerbetrieb
Staub	Beschichteter Filtersack	Beschichteter Filtersack	Beschichteter Filtersack
Wasser	Schwimmer, ohne Filtersack	Schwimmer, ohne Filtersack	Schwimmer, ohne Filtersack
Saugleistung	1 Turbine = 1.200 W, 230 V / 50 Hz, max. 226 m³/h, max. 2.050 daPa	3 Turbinen = 2.900 W, 230 V / 50 Hz, max. 572 m³/h, max. 2.050 daPa	2 Turbinen = 2.000 W, 230 V / 50 Hz, max. 452 m³/h, max. 2.050 daPa
Sammelbehälter	35 l, aus Edelstahl	58 l, aus Edelstahl mit Kippvorrichtung	58 l, aus Kunststoff
Gewicht ca.	13 kg	26 kg	24 Kg
Abmessung (LxBxH)	500 x 500 x 840 mm	610 x 520 x 920 mm	610 x 520 x 920 mm
Identnummer	MG 0011	MG 0012	MG 0006
Bestellnummer	950.000.011	950.000.012	950.000.006

AS 600



1. Kompakte Bauform



2. Übersaugschutz



3. Mehrstufen Turbine



4. Kipp-Entleerung



AS 400

BASE Soteco



Staub- und Wassersauger	Opt	AS 400	AS 600	Base Soteco
Turbine dreistufig	*	1.200 W	2.900 W	2.000 W
Kühlung	*	By-pass	By-pass	By-pass
Luftförderung	*	63 l/ s	159 l/ s	106 l/ s
Saugkraft	*	205 mbar	205 mbar	205 mbar
Kesselinhalt	*	35 Liter	58 Liter	58 Liter
Abmessungen	*	500x500x840 mm	610x520x920 mm	610x520x920 mm
Lautstärke	*	66 db(A)	66 db(A)	66 db(A)
Zubehör		Ø mm 40	Ø mm 50	Ø mm 50

(*) Standard AS 400 und 600

Spezifikation Industriesauger Baureihe DS-35 S

Industriesauger Type DS-35 S mit Seitenkanal-Vakuumpumpe, für Späne, Öl, Wasser und Fasern.

DS-35 S (Drehstrom 400 Volt) 3 kW, Seitenkanal-Vakuumpumpe, Motorschutzschalter, Vakuumbegrenzer, 5 m Zuleitung, CEE Stecker 16 A, Sackfilter, Staubklasse M, DIN EN 60335-2-69 Anhang AA, Sicherheitsfilter, Staubklasse M, DIN EN 60335-2-69 Anhang AA.

Ausführung:

Sauganschluss DN 60; Fahrwerk, zwei Leichtlaufrollen Ø 120 mm, zwei Lenkrollen Ø 80 mm, Stoppvorrichtung; wartungsfreier mechanischer Fliehkraftabscheider (entlastet Hauptfilter); Filtermaterial Polyester-Nadelfilz, PTFE-beschichtet, Staubklasse M, DIN EN 60335-2-69 Anhang AA; Hub-Senkvorrichtung für Sammelbehälter; Inhalt 50 Liter, 2 Griffe, 4 Rollen; Zubehörbehälter; Lackierung Epoxydharz-Pulverbeschichtung blau (RAL 5015).

Technische Daten

Bezeichnung	Einheit	DS-35 S
Antriebsleistung	kW	3
Spannung / Antriebsenergie	Volt	400 V / Drehstrom
Absicherung	Amp.	16
Vakuumerzeuger		Seitenkanal- Vakuumpumpe
Luftfördermenge max.	m ³ /h	300
Saugkraft max.	daPa	3.000
Sauganschluss Ø	mm	60
Sammelbehälterinhalt	Liter	80
Gesamtfilterfläche	cm ²	8.900
Filterart		Sackfilter
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1100 x 650 x 1650
Gewicht ca.	kg	122
Schalldruck reflexionsfrei DIN 45635, ohne Schalldämpfer ca.	dB(A)	72
Identnummer		MG 0014
Bestellnummer		950.000.014



Technische Änderung vorbehalten.

Spezifikation Industriesauger Baureihe DS-35 T

Industriesauger Type DS-35 T mit Seitenkanal-Vakuumpumpe, für alle Staubarten, Späne, Öl und Wasser.

DS-35 T (Drehstrom 400 Volt) 3 kW, Seitenkanal-Vakuumpumpe, Motorschutzschalter, Vakuumbegrenzer, 5 m Zuleitung, CEE Stecker 16 A, Taschenfilter, Staubklasse M, DIN EN 60335-2-69 Anhang AA, Sicherheitsfilter, Staubklasse M, DIN EN 60335-2-69 Anhang AA.

Ausführung:

Sauganschluss DN 60; Fahrwerk, zwei Leichtlaufrollen Ø 120 mm, zwei Lenkrollen Ø 80 mm, Stoppvorrichtung; wartungsfreier mechanischer Fliehkraftabscheider (entlastet Hauptfilter); Filtermaterial Polyester-Nadelfilz, PTFE-beschichtet, Staubklasse M, DIN EN 60335-2-69 Anhang AA, Filterreinigungsvorrichtung; Hub-Senkvorrichtung für Sammelbehälter; Inhalt 50 Liter, 2 Griffe, 4 Rollen; Zubehörbehälter; Lackierung Epoxydharz-Pulverbeschichtung blau (RAL 5015).

Zum Schutz Ihrer Gesundheit sind unsere Industriesauger standardmäßig mit einem Vakuumbegrenzer und einem zusätzlichen Sicherheitsfilter ausgestattet.

Technische Daten

Bezeichnung	Einheit	DS-35 T
Antriebsleistung	kW	3
Spannung / Antriebsenergie	Volt	400 V / Drehstrom
Absicherung	Amp.	16
Vakuumerzeuger		Seitenkanal- Vakuumpumpe
Luftfördermenge max.	m ³ /h	300
Saugkraft max.	daPa	3.000
Sauganschluss Ø	mm	60
Sammelbehälterinhalt	Liter	50
Gesamtfilterfläche	cm ²	14.000
Filterart		Taschenfilter
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1100 x 650 x 1450
Gewicht ca.	kg	122
Schalldruck reflexionsfrei DIN 45635, ohne Schalldämpfer ca.	dB(A)	72
Identnummer		MG 0013 o. MG 0024
Bestellnummer		950.000.013 o. 950.000.024



Technische Änderung vorbehalten.

Spezifikation Industriesauger Baureihe DS-100 R

Industriesauger Type DS-100 R mit Seitenkanal-Vakuumpumpe, für alle Staubarten, Späne, Öl und Wasser.

DS-100 R (Drehstrom 400 Volt) 5,5 kW, Seitenkanal-Vakuumpumpe, Motorschutzschalter, Vakuumbegrenzer, 5 m Zuleitung, CEE Stecker 32 A, Taschenfilter, Staubklasse M, DIN EN 60335-2-69 Anhang AA, Sicherheitsfilter, Staubklasse M, DIN EN 60335-2-69 Anhang AA.

Ausführung:

Sauganschluss DN 60; Fahrwerk, zwei Leichtlaufrollen Ø 200 mm, Lenkrolle Ø 100 mm, wartungsfreier mechanischer Fliehkraftabscheider (entlastet Hauptfilter); Filtermaterial Polyester-Nadelfilz, PTFE-beschichtet, Staubklasse M, DIN EN 60335-2-69 Anhang AA, Filterreinigungsvorrichtung; Hub-Senkvorrichtung für Sammelbehälter; Inhalt 100 Liter, 2 Zapfen; Zubehörablage; Lackierung Epoxydharz-Pulverbeschichtung blau (RAL 5015).

Zum Schutz Ihrer Gesundheit sind unsere Industriesauger standardmäßig mit einem Vakuumbegrenzer und einem zusätzlichen Sicherheitsfilter ausgestattet.

Technische Daten

Bezeichnung	Einheit	DS-100 R
Antriebsleistung	kW	5,5
Spannung / Antriebsenergie	Volt	400 V / Drehstrom
Absicherung	Amp.	32
Vakuumerzeuger		Seitenkanal-Vakuumpumpe
Luftfördermenge max.	m ³ /h	520
Saugkraft max.	daPa	3.800
Sauganschluss Ø	mm	60
Sammelbehälterinhalt	Liter	100
Gesamtfilterfläche	cm ²	27.000
Filterart		Taschenfilter
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1150 x 750 x 1650
Gewicht ca.	kg	210
Schalldruck reflexionsfrei DIN 45635, ohne Schalldämpfer ca.	dB(A)	72
Identnummer		MG 0009
Bestellnummer		950.000.009



Technische Änderung vorbehalten!

Spezifikation Industriesauger Baureihe POWERvac 30

Industriesauger Type POWERvac 30 mit Seitenkanal-Vakuumpumpe, für alle Staubarten, Späne, Öl und Wasser.

POWERvac 30 (Drehstrom 400 Volt) 3 kW, Seitenkanal-Vakuumpumpe, Motorschutzschalter, Vakuumbegrenzer, 5 m Zuleitung, CEE Stecker 16 A, Taschenfilter, Staubklasse M, DIN EN 60335-2-69 Anhang AA, Sicherheitsfilter, Staubklasse M, DIN EN 60335-2-69 Anhang AA.

Ausführung:

Sauganschluss DN 60; Fahrwerk, zwei Leichtlaufrollen Ø 200 mm, zwei Lenkrollen Ø 125 mm, Stoppvorrichtung; wartungsfreier mechanischer Fliehkraftabscheider (entlastet Hauptfilter); Filtermaterial Polyester-Nadelfilz, PTFE-beschichtet, Staubklasse M, DIN EN 60335-2-69 Anhang AA, Filterreinigungsvorrichtung; Hub-Senkvorrichtung für Sammelbehälter; Inhalt 50 Liter, 2 Griffe, 4 Rollen; Zubehörbehälter; Lackierung Epoxydharz-Pulverbeschichtung blau (RAL 5015) und schwarz (RAL 9005).

Zum Schutz Ihrer Gesundheit sind unsere Industriesauger standardmäßig mit einem Vakuumbegrenzer und einem zusätzlichen Sicherheitsfilter ausgestattet.

Technische Daten

Bezeichnung	Einheit	POWERvac 30
Antriebsleistung	kW	3
Spannung / Antriebsenergie	Volt	400 V / Drehstrom
Absicherung	Amp.	16
Vakuumerzeuger		Seitenkanal- Vakuumpumpe
Luftfördermenge max.	m ³ /h	340
Saugkraft max.	daPa	3.000
Sauganschluss Ø	mm	60
Sammelbehälterinhalt	Liter	50
Gesamtfilterfläche	cm ²	29.500
Filterart		Taschenfilter
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	765 x 745 x 1.635
Gewicht ca.	kg	95
Schalldruck reflexionsfrei DIN 45635, ohne Schalldämpfer ca.	dB(A)	76
Identnummer		MG 0028
Bestellnummer		950.000.028



Technische Änderung vorbehalten.

Spezifikation Industriesauger Baureihe POWERvac 40

Industriesauger Typenreihe POWERvac 40 M/B1 mit Seitenkanal-Vakuumpumpe, geeignet für gesundheitsgefährliche Feinstäube mit MAK-Werten $>0,1\text{mg}/\text{m}^3$ mit Rückführung der Reinluft in den Arbeitsraum sowie brennbare Stäube aller Staubexplosionsklassen in Zone 22 (zündquellenfreie Bauweise), Mindestzündenergie (MZE) $> 1\text{mJ}$, Zündtemperatur 200°C . max. Oberflächentemperatur $+125^\circ\text{C}$ (zündquellenfreie Bauweise).

Das Gerät entspricht EN 60335-2-69, Staubklasse M und der Bauart 1.

Ausführung/ Dokumentation nach Atex 95 (Richtlinie 94/9 EU),

Gerätekenzeichnung CE Ex II 3D- IP 55 T125°C

POWERvac 40 M/B1 (Drehstrom 400 Volt) 4 kW, Seitenkanal-Vakuumpumpe, Motorschutzschalter, Vakuumbegrenzer, 5 m Zuleitung, CEE Stecker 32 A, Taschenfilter, Staubklasse M, DIN EN 60335-2-69 Anhang AA, Sicherheitsfilter, Staubklasse M, DIN EN 60335-2-69 Anhang AA, Prüfzeugnis M/B1.

Ausführung:

Sauganschluss DN 100; Fahrwerk, zwei Leichtlaufrollen $\varnothing 200\text{ mm}$, zwei Lenkrollen $\varnothing 80\text{ mm}$, Stoppvorrichtung; wartungsfreier mechanischer Fliehkraftabscheider (entlastet Hauptfilter); Filtermaterial Polyester-Nadelfilz, PTFE-beschichtet, Staubklasse M, DIN EN 60335-2-69 Anhang AA, Filterreinigungsvorrichtung; Hub-Senkvorrichtung für Sammelbehälter; Inhalt 100 Liter, 2 Griffe, 4 Rollen; Zubehörablage; Lackierung Epoxydharz-Pulverbeschichtung blau (RAL 5015).

Zum Schutz Ihrer Gesundheit sind unsere Industriesauger standardmäßig mit einem Vakuumbegrenzer und einem zusätzlichen Sicherheitsfilter ausgestattet.

Technische Daten

Bezeichnung	Einheit	POWERvac 40 M/B1
Antriebsleistung	kW	4
Spannung / Antriebsenergie	Volt	400 V / Drehstrom
Absicherung	Amp.	32
Vakuumerzeuger		Seitenkanal-Vakuumpumpe
Luftfördermenge max.	m^3/h	600
Saugkraft max.	daPa	3.000
Sauganschluss \varnothing	mm	100
Sammelbehälterinhalt	Liter	100
Gesamtfilterfläche	cm^2	27.000
Filterart		Taschenfilter
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1150 x 750 x 1650
Gewicht ca.	kg	155
Schalldruck reflexionsfrei DIN 45635, ohne Schalldämpfer ca.	dB(A)	72
Identnummer		MG 0010
Bestellnummer		950.000.010

Technische Änderung vorbehalten.



Spezifikation Industriesauger Baureihe POWERvac 110 M/B1

Industriesauger Type POWERvac 110 M/B1 mit Seitenkanal-Vakuumpumpe, geeignet für gesundheitsgefährliche Feinstäube mit MAK-Werten $>0,1\text{mg}/\text{m}^3$ mit Rückführung der Reinquft in den Arbeitsraum sowie brennbare Stäube aller Staubexplosionsklassen in Zone 22 (zündquellenfreie Bauweise), Mindestzündenergie (MZE) $> 1\text{mJ}$, Zündtemperatur 200°C . max. Oberflächentemperatur $+125^\circ\text{C}$ (zündquellenfreie Bauweise).

Das Gerät entspricht EN 60335-2-69, Staubklasse M und der Bauart 1.

Ausführung/ Dokumentation nach Atex 95 (Richtlinie 94/9 EU),

Gerätekenzeichnung CE Ex II 3D- IP 55 T125°C

POWERvac 110 M/B1 (Drehstrom 400 Volt) 11 kW, Seitenkanal-Vakuumpumpe, zweiflutig, Motorschutzschalter, 4 m Zuleitung, , Hand-Stern-Dreieck Schalter, CEE Stecker 32 A, IP 54, Vakuumbegrenzer, Taschenfilter, Staubklasse M, DIN EN 60335-2-69 Anhang AA, Sicherheitsfilter, Staubklasse M, DIN EN 60335-2-69 Anhang AA, Prüfzeugnis M/B1.

Ausführung:

Sauganschluss DN 100; Fahrwerk, zwei Leichtlaufrollen $\varnothing 225\text{ mm}$, zwei Lenkrollen $\varnothing 125\text{ mm}$, Stoppvorrichtung; Schalldämmverkleidung; wartungsfreier mechanischer Fliehkraftabscheider (entlastet Hauptfilter); Filtermaterial Polyester-Nadelfilz, PTFE-beschichtet, Staubklasse M, DIN EN 60335-2-69 Anhang AA, manuelle Filterreinigungsvorrichtung; Hub-Senkvorrichtung für Sammelbehälter; Transportzapfen; Inhalt 160 Liter, 1 Griff, 4 Rollen; Zubehörablage; Lackierung Epoxydharz-Pulverbeschichtung blau (RAL 5015).

Zum Schutz Ihrer Gesundheit sind unsere Industriesauger standardmäßig mit einem Vakuumbegrenzer und einem zusätzlichen Sicherheitsfilter ausgestattet.

Technische Daten

Bezeichnung	Einheit	POWERvac 110 M/B1
Antriebsleistung	kW	11
Spannung / Antriebsenergie	Volt	400 V / Drehstrom
Absicherung	Amp.	32
Vakuumerzeuger		Seitenkanal-Vakuumpumpe
Luftfördermenge max.	m^3/h	1.100
Saugkraft max.	daPa	4.200
Sauganschluss \varnothing	mm	100
Sammelbehälterinhalt	Liter	160
Gesamtfilterfläche	cm^2	91.300
Filterart		Taschenfilter
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1150 x 970 x 1.675
Gewicht ca.	kg	350
Schalldruck reflexionsfrei DIN45635 ohne Schalldämpfer ca.	dB(A)	74
Identnummer		MG 0008
Bestellnummer		950.000.008



Spezifikation Industriesauger Baureihe DS-8001 POWERSHOCK H/B1

Industriesauger Type DS-8001 POWERSHOCK H/B1 mit Seitenkanal-Vakuumpumpe, geeignet für gesundheitsgefährliche Feinstäube mit allen MAK-Werten einschließlich krebs- und krankheitserregender Stäube mit Rückführung der Reinluft in den Arbeitsraum sowie brennbare Stäube aller Staubexplosionsklassen in Zone 22 (zündquellenfreie Bauweise), Mindestzündenergie (MZE) > 1mJ, Zündtemperatur 200°C. max. Oberflächentemperatur +125°C (zündquellenfreie Bauweise). Das Gerät entspricht EN 60335-2-69, Staubklasse H und der Bauart 1.

Ausführung/ Dokumentation nach Atex 95 (Richtlinie 94/9 EU),
Gerätekenzeichnung CE Ex II 3D- IP 55 T125°C

DS-8001 POWERSHOCK H/B1 (Drehstrom 400 Volt) 11 kW, Seitenkanal-Vakuumpumpe, Schaltkasten, autom. Stern-Dreieckschalter, Vakuumbegrenzer, 5 m Zuleitung, CEE Stecker 32 A, 8 konische Filterpatronen, Staubklasse M, DIN EN 60335-2-69 Anhang AA, Sicherheitsfilter, Staubklasse H,

Ausführung:

Sauganschluss DN 100; Fahrwerk, zwei Leichtlaufrollen Ø 250 mm, zwei Lenkrollen Ø 160 mm, Stoppvorrichtung; Schalldämmverkleidung; wartungsfreier mechanischer Fliehkraftabscheider (entlastet Hauptfilter); Filtermaterial Polyester, Staubklasse M,

DIN EN 60335-2-69 Anhang AA, automatische Filterreinigungsvorrichtung über Taster, eigener oelfreier Kompressor 1,1kW; Hub-Senkvorrichtung für Sammelbehälter; Transportzapfen; Inhalt 160 Liter, 1 Griff, 4 Rollen; Zubehörablage; Lackierung blau (RAL 5015).

Zum Schutz Ihrer Gesundheit sind unsere Industriesauger standardmäßig mit einem Vakuumbegrenzer und einem zusätzlichen Sicherheitsfilter ausgestattet.

Technische Daten:

Bezeichnung	Einheit	DS-8001 POWERSHOCK H/B1
Antriebsleistung	kW	11
Spannung / Antriebsenergie	Volt	400 V / Drehstrom
Absicherung	Amp.	32
Vakuumerzeuger		Seitenkanal-Vakuumpumpe
Luftfördermenge max.	m ³ /h	1.100
Saugkraft max.	daPa	4.200
Sauganschluss Ø	mm	100
Sammelbehälterinhalt	Liter	160
GesamtfILTERfläche	m ²	11,5
Filterart		Filterpatronen
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.600 x 970 x 1.700
Gewicht ca.	kg	350
Schalldruck reflexionsfrei DIN45635, ohne Schalldämpfer ca.	dB(A)	74
Identnummer		MG 0007
Bestellnummer		950.000.007



Technische Änderung vorbehalten.

Spezifikation Späne- und Flüssigkeitssauger Type HYDROvac

Späne- und Flüssigkeitssauger Type HYDROvac

- ✓ Filterpatrone für Flüssigkeiten/ Späne
- ✓ Tropfenabscheider aus rostfreiem Edelstahl
- ✓ Übersaugschutz und Druckbegrenzer
- ✓ Sammelbehälter, offene Standardfässer mit 200 l Inhalt
- ✓ Saugzubehör für Funktion „saugen“
 - Sauggarnitur
 - Gelochter Korbeinsatz 2x2 mm zur Trennung von Spänen und Flüssigkeiten
 - Filterpatrone
- ✓ Saugzubehör für Funktion „blasen“
 - Entleerungsschlauch
 - Rückschlagventil
 - Entleerungszapfpistole für dosiertes Abpumpen
- ✓ Umstellung „saugen/blasen“ über Umschaltweiche.
- ✓ Hubvorrichtung für 200 l Fässer
- ✓ Systemhalter für Saugzubehör
- ✓ Fahrgestell mit zwei Spurrädern und einem Lenkrad und Feststellbremse
- ✓ Motorschutzschalter in IP 54-Ausführung
- ✓ Netzkabel 5 m
- ✓ Lackierung Epoxydharz-Pulverbeschichtung blau (RAL 5015)

Technische Daten

Bezeichnung	Einheit	HYDROvac
Antriebsleistung	kW	3,0
Spannung / Antriebsenergie	Volt	400 V / Drehstrom
Absicherung	Amp.	16
Vakuumerzeuger		Seitenkanalverdichter
Luftfördermenge max.	m ³ /h	300
Saugkraft max.	daPa	3.000
Sauganschluss Ø	mm	50
Sammelbehälterinhalt	Liter	200
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.150 x 820 x 1.100
Gewicht ca.	kg	130
Schalldruck reflexionsfrei DIN 45635, ohne Schalldämpfer ca.	dB(A)	75
Identnummer		MG 0002
Bestellnummer		950.000.002

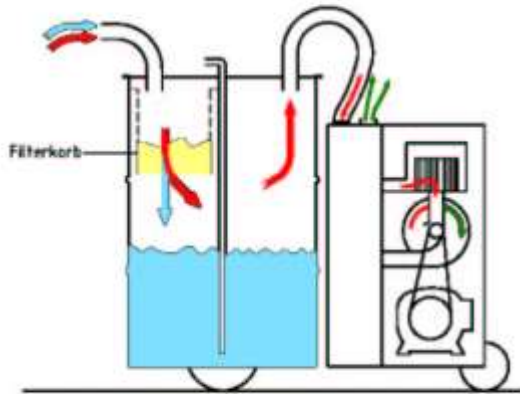
PIONIER Absaugtechnik GmbH
Keplerstraße 3-4
47506 Neukirchen-Vluyn

T +49 (0) 28 45 / 98 464-0
F +49 (0) 28 45 / 98 464-99

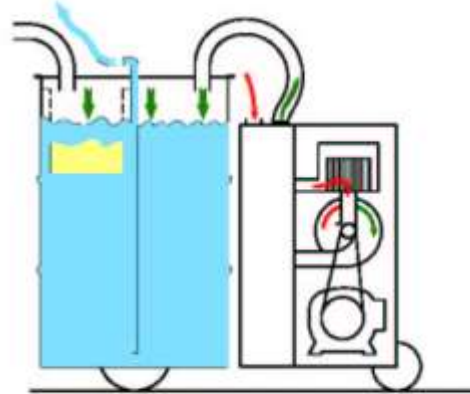
info@pionier-absaugtechnik.com
www.pionier-absaugtechnik.com



Betriebszustand "Saugen"



Betriebszustand "Blasen"



Spezifikation Trockensauger Type B 2 A

Trockensauger Type B 2 A

- ✓ Vielzellen – Vakuumpumpe mit 80% Vakuum
- ✓ aufklappbarer Abscheiderdeckel
- ✓ Drehstrommotor Schutzart IP 54
- ✓ Motorschutzschalter in IP 65-Ausführung
- ✓ Tuchsammelsack mit Gestell
- ✓ Auswechselbare Feinfilterpatrone
- ✓ Staubklasse M, DIN EN 60335-2-69 Anhang AA
- ✓ Seitenverkleidung aus Edelstahl (rostfrei)
- ✓ 20 m Zuleitungskabel mit CEE-Stecker 32A
- ✓ 2 Bockrollen 200 mm Ø, 1 Lenkrolle 160 mm Ø
- ✓ Spannung 400 V, 50 Hz
- ✓ Farbausführung RAL 5015

Technische Daten

Bezeichnung	Einheit	B 2A
Antriebsleistung	kW	5.5
Spannung / Antriebsenergie	Volt	400 V / Drehstrom
Absicherung	Amp.	32
Vakuumerzeuger		Vielzellen Vakuumpumpe
Luftfördermenge max.	m ³ /h	340
Saugkraft max.	daPa	8.000
Sauganschluss Ø	mm	50
Sammelbehälterinhalt	Liter	100
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.250 x 480 x 950
Gewicht ca.	kg	210
Schalldruck reflexionsfrei DIN 45635, ohne Schalldämpfer ca.	dB(A)	78
Identnummer		MG 0003
Bestellnummer		950.000.003



Technische Änderung vorbehalten.

Spezifikation Trockensauger Baureihe S-1000 T

Trockensauger Type S-1000 T mit Mehrstufengebläse für trockene Stäube und Stoffe

- ✓ Tuchfilter mit einer Filterfläche von 4.900 cm²
- ✓ Staubklasse M, DIN EN 60335-2-69 Anhang AA
- ✓ Sicherheitsfilterpatrone 3.600 cm²
- ✓ Einfaches Entleerungssystem über Papierfiltersack, ca. 40 l Füllvolumen
- ✓ Drehbarer Ansaugstutzen DN 50
- ✓ Kompakte Bauform
- ✓ Grundmodell erweiterungsfähig durch Vorabscheider
- ✓ Fahrgestell mit zwei Spurrädern und einem Lenkrad
- ✓ Motorschutzschalter in IP 54-Ausführung
- ✓ Netzkabel 5 m
- ✓ Lackierung Epoxyharz-Pulverbeschichtung blau (RAL 5015)

Technische Daten

Bezeichnung	Einheit	S-1000 T
Antriebsleistung	kW	2.2
Spannung / Antriebsenergie	Volt	230 V / Wechselstrom
Absicherung	Amp.	16
Vakuumerzeuger		Mehrstufengebläse
Luftfördermenge max.	m ³ /h	300
Saugkraft max.	daPa	2.300
Sauganschluss Ø	mm	50
Sammelbehälterinhalt	Liter	30
Gesamtfilterfläche	cm ²	8.500
Filterart		Tuchfilter
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	700 x 400 x 940
Gewicht ca.	kg	42
Schalldruck reflexionsfrei DIN 45635, ohne Schalldämpfer ca.	dB(A)	75
Identnummer		MG 0004
Bestellnummer		950.000.004



Technische Änderung vorbehalten.

Spezifikation Trockensauger Baureihe S-1000 T

Trockensauger Type S-1000 T mit Mehrstufengebläse für trockene Stäube und Stoffe

- ✓ Tuchfilter mit einer Filterfläche von 4.900 cm²
- ✓ Staubklasse M, DIN EN 60335-2-69 Anhang AA
- ✓ Sicherheitsfilterpatrone 3.600 cm²
- ✓ Einfaches Entleerungssystem über Papierfiltersack, ca. 40 l Füllvolumen
- ✓ Drehbarer Ansaugstutzen DN 50
- ✓ Kompakte Bauform
- ✓ Grundmodell erweiterungsfähig durch Vorabscheider
- ✓ Fahrgestell mit zwei Spurrädern und einem Lenkrad
- ✓ Motorschutzschalter in IP 54-Ausführung
- ✓ Netzkabel 5 m
- ✓ Lackierung Epoxyharz-Pulverbeschichtung blau (RAL 5015)

Technische Daten

Bezeichnung	Einheit	S-1000 T
Antriebsleistung	kW	2.2
Spannung / Antriebsenergie	Volt	400 V / Drehstrom
Absicherung	Amp.	16
Vakuumerzeuger		Mehrstufengebläse
Luftfördermenge max.	m ³ /h	300
Saugkraft max.	daPa	2.300
Sauganschluss Ø	mm	50
Sammelbehälterinhalt	Liter	30
Gesamtfilterfläche	cm ²	8.500
Filterart		Tuchfilter
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	700 x 400 x 940
Gewicht ca.	kg	42
Schalldruck reflexionsfrei DIN 45635, ohne Schalldämpfer ca.	dB(A)	75
Identnummer		MG 0005
Bestellnummer		950.000.005



Technische Änderung vorbehalten.

Spezifikation Großleistungssauger Type S4 E TOP M/B1 mit Drehkolbengebläse

Großleistungssauger Type S4 E TOP M/B1 mit Drehkolbengebläse, geeignet für gesundheitsgefährliche Feinstäube mit MAK-Werten $>0,1\text{mg}/\text{m}^3$ mit Rückführung der Reinform in den Arbeitsraum sowie brennbare Stäube aller Staubexplosionsklassen in Zone 22 (zündquellenfreie Bauweise), Mindestzündenergie (MZE) $>1\text{mJ}$, Zündtemperatur 200°C . max. Oberflächentemperatur $+125^\circ\text{C}$ (zündquellenfreie Bauweise).

Das Gerät entspricht EN 60335-2-69, Staubklasse M und der Bauart 1.

Ausführung/ Dokumentation nach Atex 95 (Richtlinie 94/9 EU), Gerätekenzeichnung CE Ex II 3D- IP 55 T125°C

- ✓ Drehkolben – Vakuumpumpe mit 50 % Vakuum
- ✓ Taschenfilter: 120.000 cm^2 Polyester-Nadelfilz, PTFE-beschichtet, Staubklasse M, DIN EN 60335-2-69 Anhang AA
- ✓ automatische Rüttelvorrichtung nach jedem Abschalten
- ✓ wartungsfreier mechanischer Fliehkraftabscheider (entlastet Hauptfilter)
- ✓ Sicherheitsfilter: Fläche 15.000 cm^2 , Staubklasse M, DIN EN 60335-2-69 Anhang AA
- ✓ Vakuumbegrenzer
- ✓ Tangentialer Sauganschluss: Durchmesser 125 mm V-Teil
- ✓ Schaltkasten mit Hauptschalter, Taster EIN - AUS, Sterndreieckschütz, 24 V Steuerspannung, in IP 54-Ausführung, 5 m Netzkabel und 63 A CEE-Stecker
- ✓ Lackierung Epoxydharz-Pulverbeschichtung blau (RAL 5010)
- ✓ Ausstattungsvariante TOP:
 - Vorabscheider 500 Liter
 - Meldeleuchten für Füllstand

Technische Daten

Bezeichnung	Einheit	S4 E TOP M/B1
Antriebsleistung	kW	30
Spannung / Antriebsenergie	Volt	400 V / Drehstrom
Absicherung	Amp.	63
Vakuumerzeuger		Drehkolbengebläse
Luftfördermenge max.	m^3/h	1.800
Saugkraft max.	daPa	5.000
Sauganschluss \varnothing	mm	125 V
Gesamtfilterfläche	cm^2	135.000
Filterart		Taschenfilter
Vorabscheidervolumen	Liter	500
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.000 x 1.500 x 2.300
Gewicht ca.	kg	2.100
Schalldruck reflexionsfrei DIN 45635, ohne Schalldämpfer ca.	dB(A)	84
Identnummer		MG 0022
Bestellnummer		950.000.022



Spezifikation Großleistungssauger Type POWERvac 220 TOP M/B1 mit Drehkolbengebläse

Großleistungssauger Type POWERvac 220 TOP M/B1 mit Drehkolbengebläse, geeignet für gesundheitsgefährliche Feinstäube mit MAK-Werten $>0,1\text{mg}/\text{m}^3$ mit Rückführung der Reinluft in den Arbeitsraum sowie brennbare Stäube aller Staubexplosionsklassen in Zone 22 (zündquellenfreie Bauweise), Mindestzündenergie (MZE) $> 1\text{mJ}$, Zündtemperatur 200°C . max. Oberflächentemperatur $+125^\circ\text{C}$ (zündquellenfreie Bauweise).

Das Gerät entspricht EN 60335-2-69, Staubklasse M und der Bauart 1.
 Ausführung/ Dokumentation nach Atex 95 (Richtlinie 94/9 EU),
 Gerätekennzeichnung CE Ex II 3D- IP 55 T125°C

- ✓ Drehkolben – Vakuumpumpe mit 70 % Vakuum
- ✓ Taschenfilter: 120.000 cm^2 Polyester-Nadelfilz, PTFE-beschichtet, Staubklasse M, DIN EN 60335-2-69 Anhang AA
- ✓ automatische Rüttelvorrichtung nach jedem Abschalten
- ✓ wartungsfreier mechanischer Fliehkraftabscheider (entlastet Hauptfilter)
- ✓ Sicherheitsfilter: Fläche 18.000 cm^2 , Staubklasse M, DIN EN 60335-2-69 Anhang AA
- ✓ Vakuumbegrenzer
- ✓ Trennklappe zum Filterraum, wodurch der abgerüttelte Staub autark abgesaugt werden kann.
- ✓ Transportoesen für Krantransport und Hubschiene für Gabelstaplertransport
- ✓ Tangentialer Sauganschluss: Durchmesser 100 mm V-Teil
- ✓ Schaltkasten mit Hauptschalter, Taster EIN - AUS, Sterndreieckschütz, 24 V Steuerspannung, in IP 54-Ausführung, 5 m Netzkabel und 63 A CEE-Stecker
- ✓ Lackierung Epoxydharz-Pulverbeschichtung blau (RAL 5015)
- ✓ Ausstattungsvariante TOP:
 - Vorabscheider 500 Liter
 - Meldeleuchten für Füllstand

Technische Daten

Bezeichnung	Einheit	POWERvac 220 TOP M/B1
Antriebsleistung	kW	22
Spannung / Antriebsenergie	Volt	400 V / Drehstrom
Absicherung	Amp.	63
Vakuumerzeuger		Drehkolbengebläse
Luftfördermenge max.	m^3/h	1.100
Saugkraft max.	daPa	7.000
Sauganschluss Ø	mm	100 V
GesamtfILTERfläche	cm^2	138.000
Filterart		Taschenfilter
Vorabscheidervolumen	Liter	500
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.000 x 1.600 x 1.790
Gewicht ca.	kg	1.540
Schalldruck reflexionsfrei DIN 45635, ohne Schalldämpfer ca.	dB(A)	84
Identnummer		MG 0001
Bestellnummer		950.000.001

Technische Änderung vorbehalten.



Spezifikation Vorabscheider Baureihe VER 1000 A3Z

Vorabscheider Baureihe VER für Stäube und Feststoffe

VER 1000 A3Z mit 1000 Liter Sammelvolumen und Vorabscheiderkopf A3Z

Ausstattung:

- ✓ Vakuumfest bis 7.000 daPa (70 % Vakuum)
- ✓ Saug- und Geräteanschluss DN 100 V-Teil
- ✓ tangentialer Saugeingang
- ✓ Gabelstaplerrahmen, für Gabellaschen 225 x 80 mm
- ✓ stabile Industriequalität aus 3 bis 5 mm Stahlblech
- ✓ Fliehkraftabscheider
- ✓ Materialaustrag über Drehklappe DN 250mm
- ✓ Profilständer zum sicheren Aufstellen
- ✓ Steigleiter zum sicheren Schlauchwechsel / Wartung
- ✓ Austragstrichter mit 60° Schüttwinkel geeignet für fließendes Schüttgut
- ✓ Füllstandsmelder möglich
- ✓ Lackierung blau (RAL 5015)

Identnummer: MG 0025

Bestellnummer: 950.000.025



Spezifikation Filtervorabscheider Baureihe FA 20/500

Filtervorabscheider Baureihe FA für Stäube und Feststoffe

FA 20/500 mit 500 Liter Sammelvolumen und tangentialer Saugeingang für BIG-BAG Abfüllung

Ausstattung:

- ✓ Vakuumfest bis 7.000 daPa (70 % Vakuum)
- ✓ Saug- und Geräteanschluss DN 100 V-Teil
- ✓ tangentialer Saugeingang
- ✓ 4 Filterpatronen á 5 m² Filterfläche, Kategorie M, gemäß DIN EN 60335-2-69 Anhang AA;
- ✓ Filterabreinigung durch Druckluft, Magnetventil ¾ ", Druckluftspeicher 10 Liter;
- ✓ Wartungseinheit mit Druckluftanschluss ¼ ";
- ✓ Filtersteuerung mit 5 m Kabel, 230 V
- ✓ Fußgestell Tragkraft 1200 Kg Bodenabstand zur Entleerungsklappe ca. 1,2 m
- ✓ stabile Industriequalität aus 3 bis 5 mm Stahlblech
- ✓ Fliehkraftabscheider
- ✓ Materialaustrag über Drehklappe DN 250mm
- ✓ Profilständer zum sicheren Aufstellen
- ✓ Austragstrichter mit 60° Schüttwinkel geeignet für fließendes Schüttgut
- ✓ Füllstandsmelder möglich
- ✓ Lackierung blau (RAL 5015)

Identnummer: MG 0021

Bestellnummer: 950.000.021

Spezifikation Entstauber Type Jetline C10

Entstauber zum Absaugen von Schwebestäuben / Granulat / Spänen

- ✓ Radialventilator, Vorabscheidekammer mit Umlenkung;
- ✓ 10 Filtertaschen Filterfläche 10 m², Kategorie M, mit nach geschaltetem Filter der Kategorie H, gemäß DIN EN 60335-2-69 Anhang AA;
- ✓ Druckluft-Filterreinigung;
- ✓ Magnetventil zur automatischen Druckluft-Abreinigung;
- ✓ Sauganschluß DN 250;
- ✓ Abreinigung durch Druckluft, Druckluftspeicher 40 Liter;
- ✓ Inspektionsöffnung; Klemmkasten IP 54;
- ✓ Profilgestell;
- ✓ Schalldämmhaube über Motor/Ausblasöffnung;
- ✓ Sammelbehälter 60 Liter mit Spannvorrichtung und Lenkrollen;
- ✓ Lackierung RAL 5015 blau.

Technische Daten

Bezeichnung	Einheit	Jetline C10
Luftfördermenge Radialventilator max.	m ³ /h	3.200
Saugkraft max.	daPa	230
Antriebsleistung	kW	2.2
Mindestabsicherung	A / V	32 / 400
Sauganschluss	DN	250
Filterfläche, Standard	m ²	10
Schalldruckpegel DIN 45635 ca.	dB (A)	76
Gewicht ca.	kg	250
Abmessung (LxBxH), Standard ca. mit Sammelbehälter 120 l	mm	1.495 x 970 x 3.100
Identnummer		MG 0015
Bestellnummer		950.000.015

Technische Änderung vorbehalten.

Bauseits zu stellen: Druckluft trocken und oelfrei.

Bei automatischer Filterabreinigung max. 80 l/min/ 5 bar.



Spezifikation Entstauber Type P-3 A

Entstauber zum Absaugen von Schwebestäuben / Granulat / Spänen

- ✓ Patronenfilter mit Zyklonvorabscheider in runder Bauweise;
- ✓ Gehäuse aus 1,5 mm Stahlblech, Stützgestell aus Rohr;
- ✓ Staubsammelbehälter 70 Liter;
- ✓ Sauganschluß DN 125;
- ✓ 1 Filterpatrone 10 m² Filterfläche, Kategorie M, gemäß DIN EN 60335-2-69 Anhang AA;
- ✓ Filterabreinigung durch Druckluft, Kugelhahn ¼ ", Druckluftspeicher 10 Liter;
- ✓ Wartungseinheit, für Druckluftanschluß ¼ ";
- ✓ Radialventilator 0,75 kW, 400 V;
- ✓ Luftfördermenge 1.100 m³/h bei 800 Pa;
- ✓ Unterdruck max. 1.900 Pa;
- ✓ Motorschutzschalter mit Kabel, 5 m;
- ✓ Schallpegel 69 dB (A);
- ✓ Lackierung RAL 5015 blau;

Technische Daten

Bezeichnung	Einheit	P – 3 A
Luftfördermenge Radialventilator max.	m ³ /h	1.100
Saugkraft max.	daPa	1.900
Antriebsleistung	kW	0,75
Mindestabsicherung	A / V	1,85 bei 400
Sauganschluß	DN	125
GesamtfILTERfläche Kategorie M, gemäß DIN EN 60335-2-69 Anhang AA;	m ²	10
Schalldruckpegel DIN 45635 ca.	dB (A)	69
Identnummer		MG 0016
Bestellnummer		950.000.016

Technische Änderungen vorbehalten.



Spezifikation Entstauber Type PF-2B

Entstauber zum Absaugen von Schwebestäuben / Granulat / Spänen

- ✓ Patronenfilter mit Zyklonvorabscheider in runder Bauweise;
- ✓ Gehäuse aus 2 - 3 mm Stahlblech, Stützgestell aus Formstahl;
- ✓ Radialventilator 1,5 kW;
- ✓ Staubsammelbehälter 120 l mit Spannvorrichtung und Lenkrollen;
- ✓ Sauganschluß DN 180 mit Reduzierstück DN 160;
- ✓ Filterpatrone 10 m² Filterfläche, Kategorie M, gemäß DIN EN 60335-2-69 Anhang AA;
- ✓ Abreinigung durch Druckluft über Rotationsluftdüse;
- ✓ Automatische Filterabreinigung
- ✓ durch Kugelhahn 3/4" manuell (trockene Druckluft bauseits, 5 bar);
- ✓ Druckluftspeicher 10 l, Wartungseinheit;
- ✓ Fahrgestell, 3 Lenkrollen Ø 125, 2 Feststeller;
- ✓ 5 m Kabel mit 16 A, CEE-Stecker bei 400 V;
- ✓ Motorschutzschalter;
- ✓ Lackierung RAL 5015 blau;

Technische Daten

Bezeichnung	Einheit	PF - 2B
Luftfördermenge Radialventilator ohne Absaugarm	m ³ /h	2.000
Saugkraft max.	daPa	230
Antriebsleistung	kW	1,5
Mindestabsicherung	A/V	16 / 400
Sauganschluß	DN	180/160
Gesamtfilterfläche m ²	m ²	10
Schalldruckpegel DIN 45635 ca.	dB (A)	69
Gewicht ca.	kg	165
Abmessung (LxBxH) ca. mit Sammelbehälter 120 Liter	mm	800 X 850 X 2.380
Identnummer		MG 0017
Bestellnummer		950.000.017



Technische Änderung vorbehalten.

Bauseits zu stellen: Druckluft trocken und oelfrei.

Spezifikation Entstauber Type PF-2 B HD

Entstauber zum Absaugen von Schwebestäuben / Granulat / Spänen

- ✓ Patronenfilter mit Zyklonvorabscheider in runder Bauweise;
- ✓ Gehäuse aus 2 - 3 mm Stahlblech, Stützgestell aus Formstahl;
- ✓ Radialventilator 5,5 kW;
- ✓ Staubsammelbehälter 120 l mit Spannvorrichtung und Lenkrollen;
- ✓ Sauganschluß DN 180, WF;
- ✓ 1 Filterpatrone 10 m² Filterfläche, Kategorie M, gemäß DIN EN 60335-2-69 Anhang AA;
- ✓ Abreinigung durch Druckluft über Druckluftpowerdüse, Druckluftspeicher 10 Liter;
- ✓ Durch Kugelhahn 3/4" manuell (Trockene Druckluft bauseits, 5 bar)
- ✓ Lackierung RAL 5015 blau;

Technische Daten

Bezeichnung	Einheit	PF-2 B HD
Luftfördermenge Radialventilator max.	m ³ /h	4.500
Saugkraft max.	daPa	600
Betriebspunkt z.B.	m ³ /h	1.500 bei 600 daPa
Antriebsleistung	kW	5,5
Mindestabsicherung	A/V	32 / 400
Sauganschluß	DN	180
Gesamtfilterfläche (Staubklasse M, DIN EN 60335-2-69 Anhang AA)	m ²	10
Schalldruckpegel DIN 45635 ca.	dB (A)	80
Gewicht ca.	kg	270
Abmessung (LxBxH) ca. mit Sammelbehälter 120 l	mm	800 X 1.000 X 2.500
Identnummer		MG 0018
Bestellnummer		950.000.018



Technische Änderung vorbehalten.

Bauseits zu stellen: Druckluft trocken und oelfrei.

Spezifikation Entstauber Baureihe QF – 8 D

Entstauber zum Absaugen von Schwebestäuben / Granulat / Spänen

- ✓ Filter in quadratischer Bauweise;
- ✓ eine Filterpatrone à 5 m² aus PE, Filterklasse M, gemäß DIN EN 60335-2-69 Anhang AA
- ✓ automatische Filterabreinigung
- ✓ Gehäuse aus 1,5 - 2 mm Stahlblech;
- ✓ Staubsammelschublade 20 Liter;
- ✓ Sauganschluß DN 150; SP
- ✓ Radialventilator 0,75 kW, 400 V;
- ✓ Luftfördermenge 1.000 m³/h bei 1.100 Pa;
- ✓ Unterdruck max. 1.900 Pa;
- ✓ Motorschutzschalter mit Kabel, 5 m;
- ✓ Schalldämpfer, Schallpegel: 70 dB (A);
- ✓ Lackierung RAL 5015 blau;
- ✓ Druckluft bauseits erforderlich

Identnummer: MG 0019

Bestellnummer: 950.000.019



Technische Änderung vorbehalten.

Spezifikation Entstauber Type ZF-1 5,5 kW mit H-Filter

Entstauber zum Absaugen von Schwebestäuben / Granulat / Spänen

- ✓ Radialventilator, mechanischer Fliehkraftabscheider;
- ✓ Patronenfilter Filterfläche 64 m², Kategorie M, mit nach geschaltetem Filter der Kategorie H, gemäß DIN EN 60335-2-69 Anhang AA;
- ✓ Druckluft-Filterreinigung;
- ✓ Magnetventil zur manuellen Druckluft-Abreinigung;
- ✓ Sauganschluß DN 300 drehbar;
- ✓ Abreinigung durch Druckluft, Druckluftspeicher 40 Liter;
- ✓ Inspektionsöffnung; Abluftstutzen DN 355; Klemmkasten IP 54;
- ✓ Profilgestell;
- ✓ Schalldämmhaube über Motor/Ausblasöffnung;
- ✓ Sammelbehälter 120 Liter mit Spannvorrichtung und Lenkrollen;
- ✓ Lackierung RAL 5015 blau.

Technische Daten

Bezeichnung	Einheit	ZF-1 - 5.5
Luftfördermenge Radialventilator max.	m ³ /h	7.000
Saugkraft max.	daPa	280
Antriebsleistung	kW	5.5
Mindestabsicherung	A / V	32 / 400
Sauganschluß	DN	300
Filterfläche, Standard	m ²	64
Schalldruckpegel DIN 45635 ca.	dB (A)	76
Gewicht ca.	kg	320
Abmessung (LxBxH), Standard ca. mit Sammelbehälter 120 Liter,	mm	1.100 x 1.250 x 4.143
Identnummer		MG 0020
Bestellnummer		950.000.020

Technische Änderung vorbehalten.

Bauseits zu stellen: Druckluft trocken und oelfrei.

Bei automatischer Filterabreinigung max. 80 l/min/ 5 bar.



Spezifikation Entstauber Type ZF-1 5,5 kW

Entstauber zum Absaugen von Schwebestäuben / Granulat / Spänen

- ✓ Radialventilator, mechanischer Fliehkraftabscheider;
- ✓ Patronenfilter Filterfläche 40 m², Kategorie M, gemäß DIN EN 60335-2-69 Anhang AA;
- ✓ Druckluft-Filterreinigung;
- ✓ Magnetventil zur manuellen Druckluft-Abreinigung;
- ✓ Sauganschluß DN 300 drehbar;
- ✓ Abreinigung durch Druckluft, Druckluftspeicher 40 Liter;
- ✓ Inspektionsöffnung; Abluftstutzen DN 355; Klemmkasten IP 54;
- ✓ Profilgestell;
- ✓ Sammelbehälter 120 Liter mit Spannvorrichtung und Lenkrollen;
- ✓ Lackierung RAL 5015 blau.

Technische Daten

Bezeichnung	Einheit	ZF-1 - 5.5
Luftfördermenge Radialventilator max.	m ³ /h	7.000
Saugkraft max.	daPa	280
Antriebsleistung	kW	5.5
Mindestabsicherung	A / V	32 / 400
Sauganschluß	DN	300
Filterfläche, Standard	m ²	40
Schalldruckpegel DIN 45635 ca.	dB (A)	76
Gewicht ca.	kg	320
Abmessung (LxBxH), Standard ca. mit Sammelbehälter 120 Liter,	mm	1.100 x 1.250 x 2.973
Identnummer		MG 0027
Bestellnummer		950.000.027

Technische Änderung vorbehalten.
Bauseits zu stellen: Druckluft trocken und oelfrei.
Bei automatischer Filterabreinigung max. 80 l/min/ 5 bar.



Spezifikation Feuchtigkeitsabscheider LA 5.000

Entstauber zum Absaugen von starkem Funkenflug bei Trenn- und Schleifvorgängen

Zum Absaugen klebriger und feuchter Stäube

- Solides Stahlblechgehäuse
- Wirbelkammer in Normalstahl
- Kompakte Steuerung
- Hochwirksamer Tropfenabscheider
- Automatischer Flüssigkeitsregler
- Flüssigkeitsanschluss ¾"
- Zulauf Ventil ¾"
- Schauglas mit Füllstandsanzeige
- Rohlufteintritt
- Reinluftaustritt
- Die Reingasluft ist ins Freie zu führen (Abluftverfahren)



Wenn an einem Arbeitsplatz starker Funkenflug entsteht oder mit Staub angereichertes Kühlwasser anfällt; wenn klebrige Materialien abgesaugt werden müssen, oder wenn die Berufsgenossenschaft aus anderen Gründen eine Flüssigkeitsabscheidung verlangt, dann ist der Feuchtigkeitsabscheider LA die richtige Wahl.

Hauptbestandteile ist ein Wasservorlagebehälter, mit einem zur Hälfte im Wasser liegenden zylindrischen Wirbler, einem nachgeschalteter Tropfenabscheider und einem unterhalb befestigtem Schlammkübel.

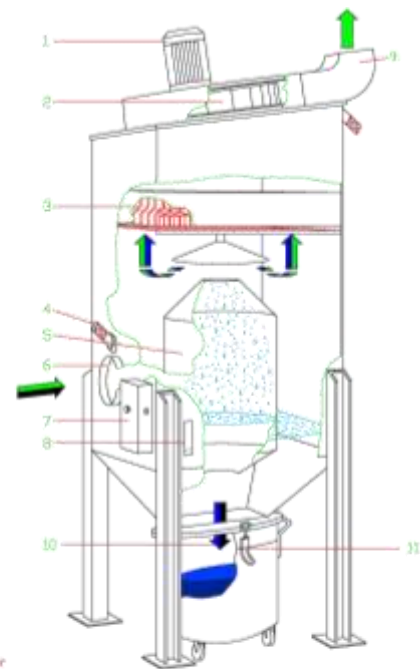
Der automatische Wasserstandsregler hält das Wasserniveau konstant und füllt diesen im Bedarfsfall.

Die angesaugte Rohluft vermischt sich beim Durchströmen des Wirblers mit Wasser, bis alle Staubpartikel benetzt sind. Das so gebundene Staub-/Wassergemisch wird u.a. über einen im Wirbler eingearbeiteten Abscheidkopf als Schlamm im Schlammkübel abgeschieden, der in materialabhängigen Intervallen entleert und gereinigt werden muss.

Vor Wiedereintritt in den Arbeitsraum wird die mit Wasser angereicherte Luft durch den Tropfenabscheider geführt. Dabei fällt der größte Teil des Wassers wieder aus und fließt in das Wasserbecken zurück.

Bezeichnung	Einheit	LA 5.000
Grundfläche	mm	920 x 920
Gesamthöhe	mm	3.040
Ventilatorhöhe	mm	590
Stutzenhöhe mittig gemessen	mm	1.325
Ansaugstutzen Ø	DN	300
Reinluftaustritt	mm	224 x 360
Wasserinhalt in Liter	Liter	240
Wasseranschluss		G 3/4"
Gewicht ohne Wasser	Kg	475
Luftvolumenstrom	m ³ /h	5.000
Gesamtdruck	Pa	3.200
Externer Druck	Pa	800
Motorleistung	kW	11
Drehzahl	1/min	2.900
Geräuschpegel ohne Schalldämpfer	dB(A)	80
Identnummer		MG 0019
Bestellnummer		950.000.019

Technische Änderungen vorbehalten.



- 1 Elektromotor
- 2 Ventilatorrad
- 3 Tropfenabscheider
- 4 Entlüftungsventil (nur LA-VX)
- 5 Wirbler
- 6 Ansaugstutzen
- 7 Wasseranschluß mit Niveaueinrichtung
- 8 Optische Wasserstandskontrolle
- 9 Reinluftaustritt
- 10 Schlammhubel
- 11 Spinner